

技术数据表



ALTECH PA6 ECO 4230/100 GF10 MR20

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	10 % 玻纤,20 % 矿物
特殊功能	热老化稳定性,好的流动性,低翘曲,高表面质量
市场细份	汽车
典型应用	发动机罩盖,外壳件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥 , 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	5900 / 2400	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	- / 55	MPa	ISO 178
弯曲强度	160 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	6700 / 2800	MPa	ISO 527
断裂应力	90 / 45	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / 16	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	45 / 60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	4.5 / 7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	190 / *	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1360 / -	kg/m ³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	0.31	kg CO ₂ eq./kg	ISO 14040, 14044